



# ÉTUDE DES MATERIAUX

Chaudronnerie



## DURÉE

14 heures / 2 jours



## INTERVENANT

Formateur expert en soudage et chaudronnerie

## PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis nécessaire

## PUBLIC CONCERNÉ

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyautier, personnel de maintenance, technicien méthode, service achat, désireux de découvrir et de maîtriser les matériaux en construction métallique

## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Fournir les informations nécessaires à une commande de matière première
- Maîtriser un vocabulaire technique lié à la profession
- Différencier les matériaux usuels, en connaître les principales propriétés
- Effectuer des choix, des réglages, des procédés de fabrication et d'assemblage en fonction des caractéristiques des matériaux utilisés

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours théoriques, travaux dirigés et travaux pratiques

A partir d'études de cas concrets, et des documents des métallurgistes

Recueil des normes en vigueur

Fiches métallurgiques pour les principaux traitements thermiques

SARL H2 Formation  
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE  
[www.h2formation.fr](http://www.h2formation.fr)

[contact@h2formation.fr](mailto:contact@h2formation.fr)  
Tel : 04 86 84 21 13

  
H2 FORMATION

## ÉVALUATION & VALIDATION

Connaissances et compétences évaluées à partir de mises en situation

Attestation des acquis de la formation

SARL H2 Formation  
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE  
[www.h2formation.fr](http://www.h2formation.fr)

[contact@h2formation.fr](mailto:contact@h2formation.fr)  
Tel : 04 86 84 21 13



Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

## CONTENU DE LA FORMATION

- Élaboration des aciers, de l'aluminium et de ses alliages, du cuivre et ses alliages
- Classification normalisée des matériaux, aciers carbone, aciers inoxydables, aluminium et alliages d'aluminium, cuivre et alliage de cuivre...
- Formes marchandes des aciers, - barres, tôles, fils, profilés, tubes, ronds...
- Les défauts liés au laminage
- Différentes nuances, propriétés physiques, chimiques, mécaniques, soudabilité, ....
- Rôles des divers éléments d'alliage
- Traitements thermiques réalisés sur les produits marchants
- Contrôle et essais réalisés sur les produits marchants