ÉTUDE DES MATÉRIAUX

Chaudronnerie

DURÉE
14 heures / 2 jours

INTERVENANT
Formateur expert en soudage et chaudronnerie

PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis nécessaire

PUBLIC CONCERNÉ

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance, technicien méthode, service achat, désireux de découvrir et de maîtriser les matériaux en construction métallique

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Fournir les informations nécessaires à une commande de matière première
- Maîtriser un vocabulaire technique lié à la profession
- Différentier les matériaux usuels, en connaître les principales propriétés
- Effectuer des choix, des réglages, des procédés de fabrication et d'assemblage en fonction des caractéristiques des matériaux utilisés

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours théoriques, travaux dirigés et travaux pratiques

A partir d'études de cas concrets, et des documents des métallurgistes

Recueil des normes en vigueurs

Fiches métallurgiques pour les principaux traitements thermiques

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13

Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

ÉVALUATION & VALIDATION

Connaissances et compétences évaluées à partir de mises en situation

Attestation des acquis de la formation

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13

Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

CONTENU DE LA FORMATION

- Élaboration des aciers, de l'aluminium et de ses alliages, du cuivre et ses alliages
- Classification normalisée des matériaux, aciers carbone, aciers inoxydables, aluminium et alliages d'aluminium, cuivre et alliage de cuivre…
- Formes marchandes des aciers, - barres, tôles, fils, profilés, tubes, ronds…
- Les défauts liés au laminage
- Différentes nuances, propriétés physiques, chimiques, mécaniques, soudabilité, ….
- Rôles des divers éléments d'alliage
- Traitements thermiques réalisés sur les produits marchants
- Contrôle et essais réalisés sur les produits marchants