AUTOMATES SCHNEIDER NIVEAU 1

Maintenance Industrielle

DURÉE
28 heures / 4 jours

INTERVENANT
Formateur expert en maintenance industrielle

PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis nécessaire

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel de maintenance ayant à mettre en œuvre ou à dépanner des systèmes automatisés comportant des automates de marques Schneider gammes M340/M580 et TSX57

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Mettre en service, sous EcoStruxure Control Expert, une applications industrielles gérées par des automates Schneider gammes M340/M580 et TSX57
- Réaliser un diagnostic de pannes cohérent en vous servant des différents outils mis à disposition dans le logiciel EcoStruxure Control Expert

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Méthode active ou le cours se déroule par l'étude puis la réalisation de projets évolutifs, chacun mettant en œuvre une compétence particulière à utiliser

Projets permettant de mettre en œuvre, sur des maquettes d'installations industrielles, des cas concrets d'automatismes

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13

Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

Il sera aussi possible d'étudier les installations industrielles sur site afin de mettre en œuvre les connaissances acquises

ÉVALUATION & VALIDATION

Connaissances et compétences évaluées à partir de QCM et mises en situation

Attestation des acquis de la formation

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13

Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

CONTENU DE LA FORMATION

IDENTIFIER, RECONNAÎTRE ET NOMMER LES DIFFÉRENTS ÉLÉMENTS ENTRANT DANS LA CONSTITUTION D'UN PROGRAMME DÉVELOPPÉ SOUS CONTROL EXPERT (BITS, TEMPOS, COMPTEURS, BLOC, ETC....)

- Le langage LADDER et SFC
- Les bits (ou mots) d'entrées, sorties, les bits d'étapes
- Les bits (ou mots) internes : %M, %MW
- Les tempos et compteurs

CRÉER, RETROUVER ET EXPLOITER LES VARIABLES ÉLÉMENTAIRES D'UN PROGRAMME API

- Définition des variables élémentaires, rôle et fonction.
- Mémoire localisée et délocalisée
- L'analyse d'un programme mettant en œuvre des blocs paramétrés
- Structure du programme, tableau d'affectation

UTILISER LE LOGICIEL DANS L'ENSEMBLE DE SES FONCTIONNALITÉS DE DIAGNOSTIC :

- Se connecter à l'automate ou à la partie simulateur
- Mettre l'automate en STOP, en RUN, le réinitialiser
- Effectuer des transferts de programme (sauvegarde et restitution) entre le PC et l'automate
- Visualiser le programme en dynamique, poser et utiliser une fenêtre d'inspection
- Créer un tableau de variables, forcer les entrées sorties, modifier une valeur de mots, de variables, les tempos ou les compteurs
- Poser et utiliser une fenêtre d'inspection

LIRE GLOBALEMENT UN PROGRAMME ET SUIVRE UNE DÉMARCHE LOGIQUE EN CAS DE DIAGNOSTIC SUITE À UNE ANOMALIE

- Forme d'un programme écrit en séquentiel ou en combinatoire
- Les différentes formes de représentation d'une logique séquentielle (séquenceur)
- Avantage et justification d'un programme écrit en séquentiel ou en combinatoire
- Les différentes zones de programme possible
- Observations physiques de l'état des sorties puis des entrées.
- Méthode à suivre suivant que le programme à étudier soit écrit en combinatoire ou en séquentiel.
- Appréciation de l'étape d'arrêt du cycle (pour les programmes séquentiel) et contrôle de cette hypothèse en visu dynamique (par tableau de variable ou en lecture de programme)
- Utilisation des tableaux de variables ou de la visu dynamique pour retrouver l'élément défaillant