



AUTOMATES SCHNEIDER NIVEAU 2

Maintenance Industrielle



DURÉE

28 heures / 4 jours



INTERVENANT

Formateur expert en maintenance industrielle

PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis nécessaire

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel de maintenance ayant à mettre en œuvre ou à dépanner des systèmes automatisés comportant des automates de marques Schneider gammes M340/M580 et TSX57

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Mettre en service, sous EcoStruxure Control Expert, une applications industrielles gérées par des automates Schneider gammes M340/M580 et TSX57
- Réaliser un diagnostic de pannes cohérent en vous servant des différents outils mis à disposition dans le logiciel EcoStruxure Control Expert

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Méthode active ou le cours se déroule par l'étude puis la réalisation de projets évolutifs, chacun mettant en œuvre une compétence particulière à utiliser

Projets permettant de mettre en œuvre, sur des maquettes d'installations industrielles, des cas concrets d'automatismes

Il sera aussi possible d'étudier les installations industrielles sur site afin de mettre en œuvre les connaissances acquises

ÉVALUATION & VALIDATION

Connaissances et compétences évaluées à partir de QCM et mises en situation

Attestation des acquis de la formation

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13



Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

CONTENU DE LA FORMATION

IDENTIFIER, RECONNAÎTRE ET NOMMER LES DIFFÉRENTS ÉLÉMENTS ENTRANT DANS LA CONSTITUTION D'UN PROGRAMME AVANCÉ DÉVELOPPÉ SOUS CONTROL EXPERT

- Le langage LADDER, SFC, FBD et ST
- Les bits (ou mots) internes : %M, %MW,%S et leurs constitution
- Les blocs avancées (bibliothèque et librairie)

CRÉER ET EXPLOITER UN DFB

- Création d'un DFB et particularités de son fonctionnement
- Les variables public, privé, in/out
- Le diagnostic et la visualisation de ces blocs

UTILISER LE LOGICIEL DANS L'ENSEMBLE DE SES FONCTIONNALITÉS DE DIAGNOSTIC AVANCÉES

- Utilisation du diagnostic avancées d'un programme SFC
- Comparaison de programme (logiciels DIF)
- Recherche de données au travers d'un DFB

EFFECTUER UN ÉCHANGE DE DONNÉES (BIT OU MOTS) À TRAVERS UNE CONNEXION ETHERNET IP/MODBUS TCP/IP

- Mettre en œuvre une communication Inter API et mettre en œuvre des moyens de diagnostic efficace en cas de perte de communication
- Mettre en œuvre un pupitre opérateur et faire une remonté de défaut via celui-ci
- Mettre en œuvre une communication avec un Variateur de fréquence et mettre en œuvre des moyens de diagnostic efficace en cas de perte de communication