



# AUTOMATES SCHNEIDER NIVEAU 2

Maintenance Industrielle



## DURÉE

28 heures / 4 jours



## INTERVENANT

Formateur expert en maintenance industrielle

## PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis nécessaire

## PUBLIC CONCERNÉ

Personnel de maintenance ayant à mettre en œuvre ou à dépanner des systèmes automatisés comportant des automates de marques Schneider gammes M340/M580 et TSX57

## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Mettre en service, sous EcoStruxure Control Expert, une applications industrielles gérées par des automates Schneider gammes M340/M580 et TSX57
- Réaliser un diagnostic de pannes cohérent en vous servant des différents outils mis à disposition dans le logiciel EcoStruxure Control Expert

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Méthode active ou le cours se déroule par l'étude puis la réalisation de projets évolutifs, chacun mettant en œuvre une compétence particulière à utiliser

Projets permettant de mettre en œuvre, sur des maquettes d'installations industrielles, des cas concrets d'automatismes

SARL H2 Formation  
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE  
[www.h2formation.fr](http://www.h2formation.fr)

[contact@h2formation.fr](mailto:contact@h2formation.fr)  
Tel : 04 86 84 21 13



Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

Il sera aussi possible d'étudier les installations industrielles sur site afin de mettre en œuvre les connaissances acquises

### **ÉVALUATION & VALIDATION**

Connaissances et compétences évaluées à partir de QCM et mises en situation

Attestation des acquis de la formation

SARL H2 Formation  
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE  
[www.h2formation.fr](http://www.h2formation.fr)

[contact@h2formation.fr](mailto:contact@h2formation.fr)  
Tel : 04 86 84 21 13



Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

# CONTENU DE LA FORMATION

## IDENTIFIER, RECONNAÎTRE ET NOMMER LES DIFFÉRENTS ÉLÉMENTS ENTRANT DANS LA CONSTITUTION D'UN PROGRAMME AVANCÉ DÉVELOPPÉ SOUS CONTROL EXPERT

- Le langage LADDER, SFC, FBD et ST
- Les bits (ou mots) internes : %M, %MW,%S et leurs constitution
- Les blocs avancées (bibliothèque et librairie)

## CRÉER ET EXPLOITER UN DFB

- Création d'un DFB et particularités de son fonctionnement
- Les variables public, privé, in/out
- Le diagnostic et la visualisation de ces blocs

## UTILISER LE LOGICIEL DANS L'ENSEMBLE DE SES FONCTIONNALITÉS DE DIAGNOSTIC AVANCÉES

- Utilisation du diagnostic avancées d'un programme SFC
- Comparaison de programme (logiciels DIF)
- Recherche de données au travers d'un DFB

## EFFECTUER UN ÉCHANGE DE DONNÉES (BIT OU MOTS) À TRAVERS UNE CONNEXION ETHERNET IP/MODBUS TCP/IP

- Mettre en œuvre une communication Inter API et mettre en œuvre des moyens de diagnostic efficace en cas de perte de communication
- Mettre en œuvre un pupitre opérateur et faire une remonté de défaut via celui-ci
- Mettre en œuvre une communication avec un Variateur de fréquence et mettre en œuvre des moyens de diagnostic efficace en cas de perte de communication