AUTOMATES SIEMENS NIVEAU 2_EFFECTUER LA MAINTENANCE CORRECTIVE SUR SYSTÈMES AUTOMATISÉS ÉQUIPÉS D'UN AUTOMATE

Maintenance Industrielle

DURÉE
28 heures / 4 jours

INTERVENANT
Formateur expert en maintenance industrielle

PRÉ-REQUIS

› Aucun pré-requis nécessaire

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel de maintenance ayant à mettre en œuvre ou à dépanner des systèmes automatisés comportant des automates de marques Siemens gammes S7

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

› Mettre en service, sous TIA Portal, une applications industrielles gérées par des automates SIEMENS Série 7 (300/400/1200/1500)

› Réaliser un diagnostic de pannes cohérent en vous servant des différents outils mis à disposition dans le logiciel T.I.A Portal

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Méthode active ou le cours se déroule par l'étude puis la réalisation de projets évolutifs, chacun mettant en œuvre une compétence particulière à utiliser

Projets permettant de mettre en œuvre, sur des maquettes d'installations industrielles, des cas concrets d'automatismes

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13

Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

Il sera aussi possible d'étudier les installations industrielles sur site afin de mettre en œuvre les connaissances acquises

ÉVALUATION & VALIDATION

Connaissances et compétences évaluées à partir de QCM et mises en situation

Attestation des acquis de la formation

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13

Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

CONTENU DE LA FORMATION

RÉALISER DES MODIFICATIONS DE PROGRAMMES STRUCTURÉS SUR DE BLOCS PARAMÉTRÉS (FB, FC), DES BLOCS DE DONNÉES (DB) OPTIMISÉS/NON OPTIMISÉS AVEC LES TYPES DE DONNÉES ÉLÉMENTAIRES ET COMPLEXES, DES PROGRAMMES INTERRUPTIFS (OB)

- Mettre en œuvre des Blocs de Données, Gestion des données simples et complexes
- Mettre en œuvre des différents types de blocs paramétrés FC, FB avec DB d'instance
- Principe de base d'un programme interruptif (alarme cyclique, alarme matérielle…)

EXPLOITER UN BLOC EN LANGAGE STRUCTURED CONTROL LANGUAGE (SCL), CONT

- La syntaxe d'écriture
- Les instructions de bases et avancées
- L'analyse d'un programme mettant en œuvre des blocs paramétrés
- Structure du programme, tableau d'affectation

METTRE EN ŒUVRE, PARAMÉTRER ET DIAGNOSTIQUER UN VARIATEUR ET UN PUPITRE EN PROFIBUS / PROFINET

- Remonté des alarmes sur le pupitre opérateur
- Service web pour CPU et pupitres opérateurs
- Échange de données avec un G120

UTILISER LES FONCTIONNALITÉS DE DIAGNOSTIC AVANCÉS

- Diagnostic à l'aide de la fonction Trace
- Export et analyse des données