SOUDAGE OXYACÉTYLÉNIQUE

Soudage

DURÉE
De 3 à 10 jours selon vos prérequis et vos objectifs

INTERVENANT
Formateur expert en soudage et chaudronnerie

PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis nécessaire

PUBLIC CONCERNÉ

Soudeur, frigoriste, chauffagiste, plombier, assembleur, monteur, tuyauteur, personnel de maintenance désirant s'initier ou améliorer ses compétences à la pratique du soudage SOA

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Préparer le joint et les bords de pièces en fonction des épaisseurs à souder
- Souder des éléments de tuyauteries et piquages en toutes positions
- Mettre en œuvre la méthode de soudage adaptée et d'évaluer la zone fondue
- Corriger les défauts de soudage pour obtenir une soudure satisfaisant les critères de qualité

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Apport des savoirs théoriques et technologiques accompagnés de démonstrations et mise en situation

Travaux pratiques suivant une progression de difficultés en cabine de soudage

ÉVALUATION & VALIDATION

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13

Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

Connaissances et compétences évaluées à partir de mises en situation

Attestation des acquis de la formation

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13

Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

CONTENU DE LA FORMATION

PRISES DE CONNAISSANCE THÉORIQUE

- Historique du procédé soudage au chalumeau et sa normalisation
- Principe de fonctionnement
- Domaine d'emploi

LES GAZ

- Acétylène (C2H2)
    - Fabrication, pression, conditionnement de l'acétylène dans la bouteille, son stockage
    - Son transport et utilisation de la bouteille d'acétylène dans son support
    - Normalisation de la canalisation de raccordement
    - Sécurité aux risques d'incendie et savoir agir

L'OXYGÈNE (O2)

- Fabrication, pression, conditionnement de l'oxygène dans la bouteille, son stockage
- Son transport et utilisation de la bouteille de l'oxygène dans son support
- Normalisation de la canalisation de raccordement
- Sécurité aux risques d'explosivité et savoir agir

ORGANES DE RÉGLAGE ET DE PROTECTION

- Manodétendeurs
- Limiteurs de pression
- Soupapes de sûreté
- Diaphragme d'éclatement
- Antiretour
- Installation d'atelier

LES CHALUMEAUX

- Principe de fonctionnement
- Les différents types de chalumeaux
- Entretien des chalumeaux

LA FLAMME

- Propriétés de la flamme oxyacétylénique
- Réglage de la flamme
- Comparaison avec d'autres gaz combustibles

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

- Bouteille de gaz en général
- Les détendeurs
- Tuyaux souples
- Les chalumeaux
- Protection individuelle : les risques de brulure
- Les centrales de détente

PARAMÈTRES OPÉRATOIRES EN SOUDAGE OXYACÉTYLÉNIQUE

- Pression service
- Choix du débit de la buse
- Préparation des bords
- Sens d'avance
- Les produits d'apports pour soudage oxyacétylénique
- Mise en application pratique