



# ÉTUDE TECHNOLOGIQUE DES MOYENS DE ROULAGE DE TÔLE EN CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Chaudronnerie



## DURÉE

7 heures / 1 jour



## INTERVENANT

Formateur expert en soudage et chaudronnerie

## PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis nécessaire

## PUBLIC CONCERNÉ

Soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur, personnel d'entretien, professionnel désirant s'initier ou améliorer ses compétences sur machines conventionnelles ou numériques

## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre et analyser le principe du roulage
- Identifier et paramétrer les différentes machines
- Définir les critères de choix et d'adaptabilité d'un parc machine
- Identifier et corriger les défauts de roulage

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Applications pratiques et mises en situation en atelier au sein de l'entreprise

Documents et support techniques des machines utilisées par l'entreprise et documentations industrielles

## ÉVALUATION & VALIDATION

Connaissances et compétences évaluées à partir de mises en situation

SARL H2 Formation  
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE  
[www.h2formation.fr](http://www.h2formation.fr)

[contact@h2formation.fr](mailto:contact@h2formation.fr)  
Tel : 04 86 84 21 13



Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

## Attestation des acquis de la formation

SARL H2 Formation  
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE  
[www.h2formation.fr](http://www.h2formation.fr)

[contact@h2formation.fr](mailto:contact@h2formation.fr)  
Tel : 04 86 84 21 13



Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

# CONTENU DE LA FORMATION

## CONNAISSANCES THÉORIQUES

- Définition
- Principe de la déformation plastique
- Méthode de roulage/cintrage (par choc, par effort de flexion)
- Le brisage des fibres
- Les machines à rouler (type pyramidale, type planeur 3 et 4 rouleaux...)
- Disposition et action des rouleaux
- L'amorçage des bords (« croquage »)
- Calcul du développement (fibre neutre)
- Cintrage tôles fines
- Cintrage tôles épaisses
- Les sur-longueurs, préparation des bords
- Réglage des tôles cintrées
- Cintrage particulier (tronc-cône)
- Outillages spéciaux
- Cintrage à la presse plieuse (croquage)
- Contrôle et réglage (mise au gabarit)
- Les défauts et causes du roulage
- Les règles d'hygiène et de sécurité

## SAVOIR-FAIRE PRATIQUES

- Travail sur divers exercices (longueur de développement)
- Travail sur des plans clients de l'entreprise
- Essais sur types de pièces réalisés par l'entreprise
- Réglage des différentes machines
- Contrôle des courbes et des cotes

- Réalisation de gamme de travail (ordre d'exécution)
- Selon les cas, analyse et commentaire

SARL H2 Formation  
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE  
[www.h2formation.fr](http://www.h2formation.fr)

[contact@h2formation.fr](mailto:contact@h2formation.fr)  
Tel : 04 86 84 21 13



Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.