TRAÇAGE EN CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Chaudronnerie

DURÉE
De 5 à 10 jours selon vos prérequis et vos objectifs

INTERVENANT
Formateur expert en soudage et chaudronnerie

PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis nécessaire

PUBLIC CONCERNÉ

Soudeur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance, technicien méthode désirant s'initier ou améliorer ses compétences à la pratique du traçage en construction métallique

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Réaliser des traçages précis afin d'améliorer les temps de préparation et la qualité du soudage
- Définir les développements de pièces industrielles simples et complexes
- Réaliser des tracés d'intersections simples et complexes de volumes

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours théoriques, travaux dirigés et travaux pratiques

Application à partir de cas concrets

Livre de traçage

ÉVALUATION & VALIDATION

Connaissances et compétences évaluées à partir de mises en situation

Attestation des acquis de la formation

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13

Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

CONTENU DE LA FORMATION

CONNAISSANCES THÉORIQUES

- Révision de tracés simples
- Révision des projections orthogonales, tracés géométriques de base
- Méthodes de développement pour les volumes par tracé
- Traçage par mathématique (trigonométrie)
- Calcul de longueur développée (pièces pliées, cintrées)
- Intersection de volumes simples (cylindre /cylindre, cône /cylindre)
- Traçage de trémie, culotte…
- Piquages sur fonds bombés, divers volumes
- Traçage en épaisseur (méthode et développements)
- Intersections dites sabot, pied de biche, etc.

SAVOIR-FAIRE PRATIQUES

- Exercices de développement de volumes
- Vérification par application pratique de l'exactitude des tracés (méthodes et précision)
- Réalisation de maquettes en papier cartonné
- Exercices de développement complexe
- Réalisation de gabarits de traçage
- Traçage et réalisation de piquages avec préparation de chanfrein pour le soudage