



# PERFECTIONNEMENT A LA PROGRAMMATION ISO OU CONVERSATIONNEL SUR MACHINE-OUTILS A COMMANDE NUMÉRIQUE

Usinage



## DURÉE

2 à 5 jours selon vos prérequis et vos objectifs



## INTERVENANT

Formateur expert en usinage

## PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis nécessaire

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur régulateur sur commande numérique

Programmeur

FANUC fraisage / tournage ISO et Manual guide

SIEMENS fraisage ShopMill / tournage ShopTurn

HEIDENHAIN fraisage

MAZAK fraisage /tournage programmation Mazatrol

## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Réaliser un programme utilisant des fonctions avancées de programmation en tournage ou fraisage (à définir)

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

SARL H2 Formation  
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE  
[www.h2formation.fr](http://www.h2formation.fr)

[contact@h2formation.fr](mailto:contact@h2formation.fr)  
Tel : 04 86 84 21 13



Travaux pratiques sur machine à commande numérique tournage ou fraisage accompagnés d'apports théoriques

Simulateur de programmation ou pupitre machine

## ÉVALUATION & VALIDATION

Connaissances et compétences évaluées à partir de QCM et mises en situation

Attestation des acquis de la formation

SARL H2 Formation  
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE  
[www.h2formation.fr](http://www.h2formation.fr)

[contact@h2formation.fr](mailto:contact@h2formation.fr)  
Tel : 04 86 84 21 13



## CONTENU DE LA FORMATION

- Les différents types de variables
- Les variables de paramètre machine (origine, correcteur...)
- Les sous-programmes
- Opérations arithmétiques (+, -, sinus...)
- Application de la programmation paramétrée sur divers exercices
- Réaliser son programme, simuler, corriger, valider

SARL H2 Formation  
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE  
[www.h2formation.fr](http://www.h2formation.fr)

[contact@h2formation.fr](mailto:contact@h2formation.fr)  
Tel : 04 86 84 21 13

