PERFECTIONNEMENT A LA PROGRAMMATION ISO OU CONVERSATIONNEL SUR MACHINE-OUTILS A COMMANDE NUMÉRIQUE

Usinage

DURÉE
2 à 5 jours selon vos prérequis et vos objectifs

INTERVENANT
Formateur expert en usinage

PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis nécessaire

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur régleur sur commande numérique

Programmeur

FANUC fraisage / tournage ISO et Manual guide

SIEMENS fraisage ShopMill / tournage ShopTurn

HEIDENHAIN fraisage

MAZAK fraisage /tournage programmation Mazatrol

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Réaliser un programme utilisant des fonctions avancées de programmation en tournage ou fraisage (à définir)

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Travaux pratiques sur machine à commande numérique tournage ou fraisage accompagnés d'apports théoriques

Simulateur de programmation ou pupitre machine

ÉVALUATION & VALIDATION

Connaissances et compétences évaluées à partir de QCM et mises en situation

Attestation des acquis de la formation

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13

Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

CONTENU DE LA FORMATION

- Les différents types de variables
- Les variables de paramètre machine (origine, correcteur…)
- Les sous-programmes
- Opérations arithmétiques (+, -, sinus…)
- Application de la programmation paramétrée sur divers exercices
- Réaliser son programme, simuler, corriger, valider

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13

Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.