MAINTENANCE MÉCANIQUE : MONTAGE ET DÉMONTAGE D'ÉLÉMENTS SIMPLES

Maintenance Industrielle

DURÉE
35 heures / 5 jours

INTERVENANT
Formateur expert en maintenance industrielle

PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis nécessaire

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel de production et personnel de maintenance ayant à effectuer des opérations de réglage, de diagnostic et de maintenance d'origine mécanique

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Effectuer un montage dans les règles et en sécurité
- Nommer les différents éléments des machines (palier, glissière, bague, roulements, came)
- Nommer les différentes transmissions, les accouplements et les différents types de roulements
- Nommer et réaliser les différents types d'étanchéité statique et dynamique (avec et sans frottements)
- Suivre une gamme, une procédure et l'enchainement des opérations
- Remonter et régler un système mécanique

SARL H2 Formation
105 RUE DES MOURETTES, 26000 VALENCE
www.h2formation.fr

contact@h2formation.fr
Tel : 04 86 84 21 13

Enregistrée sous le numéro **84260374026**. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La pédagogie employée se déroule par la réalisation de projets évolutifs, chacun d'entre eux permettant de découvrir une difficulté particulière

Le formateur invite les stagiaires à réfléchir à cette difficulté et à proposer une solution (en fonction du cours et des explications données)

ÉVALUATION & VALIDATION

Connaissances et compétences évaluées à partir de QCM et mises en situation

Attestation des acquis de la formation

CONTENU DE LA FORMATION

A PARTIR D'UN PLAN D'ENSEMBLE, RECONNAITRE, NOMMER ET PRÉPARER LES COMPOSANTS, LES OUTILLAGES ET LES CONSOMMABLES D'UN SYSTÈME À DÉMONTER

Représentation des filetages

Vis, écrous, rondelles

Roulements

Etanchéité statique (joint circulaire, plat, o'ring, bague BS,…)

Ordre de montage démontage

Vocabulaire d'action adaptés

Outillage de base de montage-démontage mécanique. (Clés, tournevis, maillet, arrache roulement, jeu de cale)

A PARTIR D'UN PLAN D'ENSEMBLE, RETROUVER ET NOMMER LES PIÈCES EN MOUVEMENT ET DÉCRIRE ORALEMENT LE RÔLE GLOBAL DES DIFFÉRENTES PIÈCES PRÉSENTES

- Les guidages en rotation : bague, roulement, silentbloc
- Les guidages en translation
- Etanchéité dynamique (joints à lèvre, torique, garniture mécanique, presse-étoupe)

A PARTIR D'UN ENSEMBLE MÉCANIQUE SIMPLE ET D'UNE FICHE TECHNIQUE OU D'UNE GAMME OU D'UNE PROCÉDURE, EFFECTUER UN DÉMONTAGE-MONTAGE DANS LES RÈGLES DE L'ART ET EN SÉCURITÉ

- Les règles de sécurité, les EPI
- Vocabulaire technique
- Les ordres de priorités, les pièces en cause
- Repérer les sous-ensembles
- Utiliser un pied à coulisse et un réglet
- Les méthodes d'extractions d'un roulement
- Les méthodes de montage des roulements (à chaud et à froid, à la presse)
- Organiser son espace de travail et déposer les pièces avec rigueur.
- Contrôle tolérance d'une pièce d'usure. Remonter ou remplacer

A PARTIR D'UN ENSEMBLE MÉCANIQUE ET D'UNE FICHE TECHNIQUE, EFFECTUER DES RÉGLAGES AFIN D'OPTIMISER SON FONCTIONNEMENT

- Serrage au couple
- Règles et ordres de serrage
- Engrenages, jeu entre dents
- Tendre une transmission par courroie et chaine